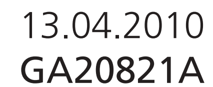


MODE D'EMPLOI
SHERAHARD-ROCK



1. Indications

Plâtre extra-dur de la classe IV (DIN EN ISO 6873) pour l'implantologie, les modèles de travail et les maître-modèles. Ce plâtre peut être scanné par divers systèmes.

2. Manipulation

Rapport de mélange



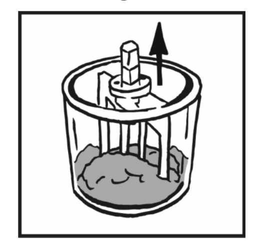
Poudre : eau déminéralisée
100 g : 20 ml
La quantité d'eau peut être augmentée/diminuée jusqu'à +/- 1,5 ml.
Diminution de la quantité d'eau dans le mélange : expansion augmentée, le plâtre sera plus dur et le temps de travail raccourci. Quantité d'eau augmentée : effet inverse.

Pré-malaxage à la main



Tout d'abord, remplir le bol de malaxage avec la poudre. Ajouter l'eau et malaxer pendant 30 secondes à la main. Veuillez malaxer le plâtre nécessaire à 3 ou 4 modèles au maximum (important pour la formation des cristaux).

Malaxage sous-vide



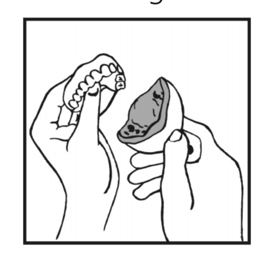
Malaxer pendant 45 secondes à un vide d'air de 80 %, 300 t/min.
Déclencher le malaxeur uniquement lorsque les 80% sont atteints.
Après usage du bol : toujours laisser empli d'eau.

Temps de manipulation



Travailler le plâtre pendant 5 - 6 minutes. Placer le vibreur sur son intensité la plus faible. Placer le porte-empreinte à plat et empêcher un contact direct entre matériau d'empreinte et vibreur. Verser le plâtre par un seul côté de l'empreinte.

Démoulage



Après environ 30 minutes, il est possible de retirer le modèle en plâtre de l'empreinte.

3. Données techniques (rapport de mélange de 100 : 20 et malaxage sous-vide)

Dureté brinell ap. 2 heures (MPa; N/mm²)....................300
Dureté brinell ap. 24 heures (MPa; N/mm²)....................320
Résistance à la compression ap 1 heure (MPa; N/mm²)....................70
Résistance à la compression ap. 1 heure (psi)....................10.150
Expansion de prise (%) ....< 0,10
Stoppe son expansion ap. 2 heures
Démoulage (min)....................env. 30
Temps de manipulation (min) ....5,0 - 6,0

4. Conseils d'utilisation

Utiliser uniquement des ustensiles secs et propres.
Utiliser uniquement de l'eau déminéralisée ou distillée.
Ne jamais ajouter au plâtre des additifs comme l'eau provenant du taille-plâtre ou durcisseur de plâtre.
Doser exactement le plâtre et l'eau.
Malaxer le plâtre sous-vide et respecter les temps et vitesses de malaxage recommandés.
Garder une surface propre et lisse du vibreur.
Nettoyer les ustensiles et le plan de travail après usage.
Eviter si possible la vapeur:
- Garder une distance d'au moins 10 cm.
- Travailler par intervalle pour ne pas surchauffer le plâtre.

Attendre au mieux 2 heures pour scier.
Veiller la une vitesse de rotation spécifique à la pièce à main.
Scier parallèlement aux pins.
Attendre au plus tard 2 heures après le démoulage avant de tailler au taille-plâtre humide.
Taille-plâtre à sec: si possible 2 à 10 heures après le démoulage.
Ne plus vibrer après avoir coulé l'empreinte.

Remarque

Si vous utilisez le plâtre en couleur vert pomme pour des travaux en résine, la résine est susceptible de changer de couleur. Nous recommandons, pour ces travaux, l'utilisation d'une autre couleur.

5. Stockage

Au moins 24 mois dans récipient fermé et au sec.

6. Garantie

SHERA Werkstoff-Technologie GmbH & Co. KG est certifié DIN EN ISO 13485 et garantit une première qualité à ses produits, grâce aux contrôles effectués en permanence à tous les stades de la production. Nos modes d'emploi se basent sur nos tests en laboratoires et sur nos expériences. Les spécifications techniques sont indicatives mais peuvent être obtenues en suivant absolument à la lettre ce mode d'emploi. L'utilisateur est seul responsable de la façon dont il emploie les produits. Nous ne pouvons être tenus responsables de résultats insatisfaisants, étant donné que nous n'avons aucune influence sur la mise en œuvre des produits. Les dédommagements, qui toutefois peuvent s'effectuer, se limitent uniquement à la valeur commerciale du produit.



SHERA Werkstoff-Technologie GmbH & Co. KG
Espohlstrasse 53 · 49448 Lemförde · Germany
Tel.: +49 (0) 54 43 - 99 33 - 0 · Fax: +49 (0) 54 43 - 99 33 - 100
www.shera.de · info@shera.de